

AT-801 振动分析仪/现场动平衡仪

产品名称：振动分析仪/现场动平衡仪

型号：AT-801

产地/生产厂家：中国/北京奥特安科技有限公司

产品概述：

AT-801 振动分析仪是一台多功能手持式振动分析仪，可以配接多种不同类型的传感器，并可以根据使用的传感器修改设定灵敏度，仪器提供：多种振动测量参数，多个频率量程的选择，能够采集存储多种参数的波形并进行 1600 线的频谱分析。AT-800 振动分析仪提供了高频包络采集分析功能是旋转机械轴承齿轮故障诊断的最有效实用的手段。因此该仪器被广泛用于机械制造、电力、化工等领域。

主要性能

1、可任意选择，连接不同的传感器（压电传感器、磁电传感器、）进行振动测量，也可以配接各种有电压输出的探头进行测量。可以修改灵敏度。

2、可选现场动平衡模块，可对设备进行单/双面动平衡调校

3、自动量程选择，振动加速度、速度、位移、高频包络、百线频谱一次测量完成。

4、大存储容量：可存储 1000 个测点的数据及 760 个波形，每个测点的存储数据包括：加速度、速度、位移、高频包络及 1 个百线频谱。

5、波形存储则为 4096 点的波形，频谱分析可以任意切换成 200 线、400 线以及 1600 线的频谱。

6、有电量显示功能，有自动关机功能，数据可永久保存也可根据用户需要进行删除。

7、彩屏界面，美观大方，一键一功能，使用方便。



现场动平衡模块：设备无须解体、操作简单、平衡精度高

矢量图解，平衡计算过程和结果一目了然

可存贮/回放 50 组转子平衡数据/记录

测量后可选择去除或保留试重

动平衡结果可选择分解到指定位置上

根据转子质量、转速、试重半径、平衡等级要求等自动计算试重质量大小

试重质量和位置是否有效的自动判断

技术指标：

1、配接传感器类型：压电加速度传感器、磁电传感器及各种电压输出型传感器

2、频率量程选择：100；200；500；1000；2000；5000；10000

3、频率范围：5Hz- 10KHz

其中，加速度：5-10KHz； 速度：5-1KHz； 位移：5-500Hz

4、测量范围： 振动测量和频谱分析的最大量程/最高分辨率：

加速度峰值 200 m/s²--/--0.01 m/s²

速度有效值 200 mm/s/--0.01 mm/s

位移峰峰值 5000 um--/--0.01 um

高频包络有效值 50 m/s²--/--0.01 m/s²

电压有效值 10 Vp-p--/--0.01 mV

5、抗混滤波器：八阶椭圆

6、自动量程

7、振动测量精度：5%

8、存储能力：64M，可存储 1000 组数据（包括序号、加速度峰值、速度有效值、位移峰峰值、高频包络有效值、100 线频谱），760 个 4096 点的时域波形

9、频谱分辨率：200/400/1600 线

10、可充电电池供电，连续工作 10 小时以上

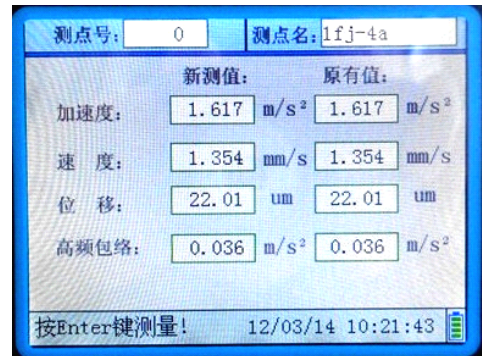
11、频谱列表：显示 6 个最大的谱峰及频率

12、工作温度：0~50℃，相对湿度<85%

13、体积：195*100*32mm

14、重量：500g

15、彩色液晶：320×240



标准配置

- | | |
|--------------|-----|
| 1、AT--801 主机 | 1 台 |
| 2、加速度传感器 | 1 只 |
| 3、导线 | 1 条 |
| 4、磁座 | 1 个 |
| 5、振动分析软件 | 1 套 |
| 6、说明书 | 1 份 |
| 7、仪表箱 | 1 只 |

选型

- 1.AT801A--振动分析仪（单通道，含软件）
- 2.AT801B--现场动平衡仪（单、双面现场动平衡调校，不含软件）
- 3.AT801AB--振动分析仪+现场动平衡模块（含软件）

